

Bearbeitungen bis \varnothing 2300mm? Wir haben die Lösung.

Engineering

Revisionen

Seilbauwerke

Montagen

**Seil- und
Werkstoffprüfungen**



CNC-Fertigung

Maschinen Portfolio

Effiziente und zuverlässige CNC-Fertigung? Wir haben die Lösung.

Unsere Fertigung besteht aus verschiedenen CNC-Bearbeitungszentren und konventionellen Werkzeugmaschinen. Durch die grosse Maschinenauswahl bieten wir unseren Kunden ein breites Angebot an.

Unser Service umfasst ebenfalls die Beratung unserer Kunden in der Materialauswahl, der Oberflächen- und Wärmebehandlung. Wir bearbeiten alle gängigen Materialien. Je nach Anforderung wählen wir die passende Fertigungstechnik, um unseren Kunden die beste und effizienteste Lösung für ihre Endprodukte zu liefern.

DMG DMU 200 FD

5-Achsen Fräs- / Drehcenter

Verfahrbereich:	X-Achse 1800 mm Y-Achse 2000 mm Z-Achse 1100 mm C-Achse Ø 2300 mm
Werkzeuge:	60 Plätze mit HSK-A 100 Aufnahmen
Spindeldrehzahl:	10'000 min ⁻¹
Fräs/Drehtisch:	Ø1850 – 200 min ⁻¹
Steuerung:	Siemens



DMG DMU 80 P

4,5-Achsen Fräscnter

Verfahrbereich:	X-Achse 800 mm Y-Achse 700 mm Z-Achse 600 mm C-Achse Ø 900 mm
Werkzeuge:	60 Plätze
Spindeldrehzahl:	12'000 min ⁻¹
Steuerung:	Mill Plus



DOOSAN DNM 6700

Vertikales CNC-Fräscnter

Verfahrbereich:	X-Achse 1350 mm Y-Achse 660 mm Z-Achse 620 mm
Werkzeuge:	24 Plätze
Spindeldrehzahl:	12'000 min ⁻¹
Steuerung:	Fanuc



Maschinen Portfolio



Akari

Vertikales 4-Achsen CNC-Fräscnter mit Palettenwechsler

Verfahrbereich:	X-Achse 600 mm Y-Achse 600 mm Z-Achse 650 mm B-Achse 360°
Werkzeuge:	120 Plätze
Spindeldrehzahl:	15'000 min ⁻¹
Palettenwechsler:	6 Plätze
Steuerung:	Fanuc



AWEA AF860

Vertikales 3-Achsen CNC-Fräscnter

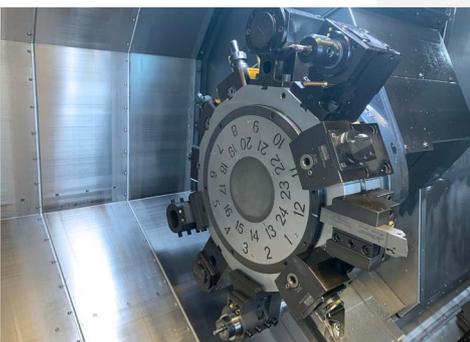
Verfahrbereich:	X-Achse 860 mm Y-Achse 600 mm Z-Achse 640 mm
Werkzeuge:	40 Plätze
Spindeldrehzahl:	12'000 min ⁻¹
Steuerung:	Fanuc



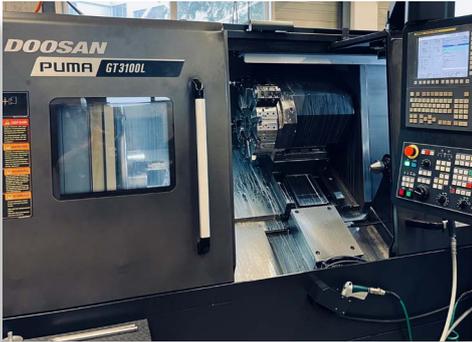
DOOSAN PUMA 3100XLY

4-Achsen CNC-Drehcenter

Verfahrbereich:	X-Achse 293 mm Y-Achse 130 mm (±65mm) Z-Achse 2190 mm C-Achse 360° (in 0.0001)
Arbeitsbereich:	bis Ø 450 mm Länge bis 2100 mm
Stangendurchlass:	bis Ø 102 mm
Lünette:	bis Ø 245mm
Revolver:	16 Werkzeuge
Angetriebene Werkzeuge:	7.5k W / 5000 min ⁻¹
Spindeldrehzahl:	2'500 min ⁻¹
Steuerung:	Siemens



Maschinen Portfolio



DOOSAN PUMA GT3100L CNC-Drehzentrum

Arbeitsbereich:	bis Ø 440 mm Länge bis 1350 mm
Stangendurchlass:	90mm
Lünette:	bis Ø 170 mm
Revolver:	10 Werkzeuge
Spindeldrehzahl:	2'500 min -1
Steuerung:	Fanuc



TAKISAWA EX-910 6-Achsen 2 Spindel CNC-Fräs- / Drehcenter

Verfahrbereich:	Y-Achse 160 mm
Arbeitsbereich:	bis Ø 340 mm Länge bis 660 mm
Stangendurchlass:	76 mm
Revolver:	12 x 2 Werkzeuge
Spindeldrehzahl:	4'000 min-1
Steuerung:	Fanuc



HWACHEON Hi-Tech 300 CNC-Drehzentrum

Arbeitsbereich:	bis Ø 380 mm Länge bis 820 mm
Stangendurchlass:	76mm
Revolver:	12 Werkzeuge
Spindeldrehzahl:	3'500 min -1
Steuerung:	Fanuc



PUMA 250LY CNC-Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse

Arbeitsbereich:	bis Ø 330 mm Länge bis 760 mm
Stangendurchlass:	65mm
Revolver:	1 / 12 Werkzeuge
Angetriebene Werkzeuge:	6 Stück
Steuerung:	Fanuc

Maschinen Portfolio



ROBOFIL 240cc

Drahterosion

Verfahrensbereich X, Y, Z:	350 x 220 x 220 mm
Max. Konizität:	30° auf Höhe 220 mm
Min. Innenradius:	0.150 mm mit Draht \varnothing 0.25 mm-1 0.056 mm mit Draht \varnothing 0.10 mm



KELLENBERGER UR 250 x 1500 CNC

CNC-Rundschleifmaschine

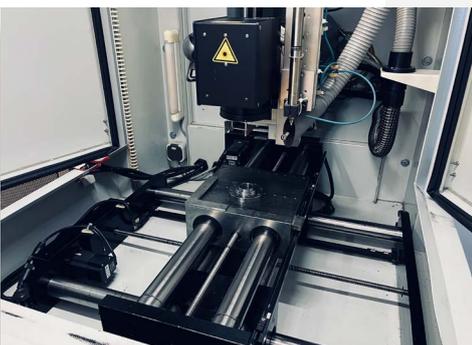
Arbeitsbereich:	bis \varnothing 400 mm Länge bis 1400 mm
Steuerung:	Kelco 70



BLOHM PLANOMAT

CNC-Flachschleifmaschine

Arbeitsbereich:	1200 x 400 mm Höhe 500 mm
Steuerung:	Blohm

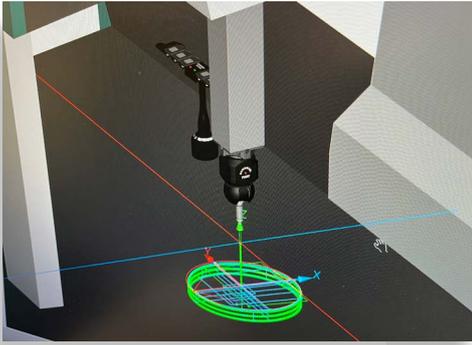


Foba G5

5-Achsen Lasergravurmaschine

Verfahrensbereich:	X-Achse 500 mm Y-Achse 500 mm Z-Achse 500mm mm B-Achse \varnothing 150 mm C-Achse \varnothing 150 mm
Lasertyp:	1.064 nm, bis 100 Watt

Maschinen Portfolio



WENZEL LH65

Koordinatenmessgerät

Messbereich:	X-Achse 650 mm Y-Achse 1000 mm Z-Achse 500 mm
Messunsicherheit:	MPEE [μm] 3,0 + L/300 MPEP [μm] 3,0
Temperaturbereich:	18°C – 22°C
Temperaturgradient:	1 K/h, 1 K/m, 2 K/d
Software:	Quartis R2023



Romat 350

Schweisroboter

Schweisverfahren:	MIG / MAG / WIG
Wiederholbarkeit:	± 0.1 mm
Arbeitsbereich:	kugelförmig ca. $\varnothing 4430$ mm
Achsanzahl:	6
Ausführung:	Drehgelenk Bauweise mit Knickarm

Baremo GmbH

Amriswilerstrasse 47
CH - 8590 Romanshorn

+41 71 466 70 00
info@baremo.ch
www.baremo.ch

