

# Bearbeitungen bis $\varnothing$ 2300mm? Wir haben die Lösung.

**Engineering**

**Revisionen**

**Seilbauwerke**

**Montagen**

**Seil- und  
Werkstoffprüfungen**



**CNC-Fertigung**

# Maschinen Portfolio

## Effiziente und zuverlässige CNC-Fertigung? Wir haben die Lösung.

Unsere Fertigung besteht aus verschiedenen CNC-Bearbeitungszentren und konventionellen Werkzeugmaschinen. Durch die grosse Maschinenauswahl bieten wir unseren Kunden ein breites Angebot an.

Unser Service umfasst ebenfalls die Beratung unserer Kunden in der Materialauswahl, der Oberflächen- und Wärmebehandlung. Wir bearbeiten alle gängigen Materialien. Je nach Anforderung wählen wir die passende Fertigungstechnik, um unseren Kunden die beste und effizienteste Lösung für ihre Endprodukte zu liefern.

### DMG DMU 200 FD

5-Achsen Fräs- / Drehcenter

Verfahrbereich:	X-Achse 1800 mm Y-Achse 2000 mm Z-Achse 1100 mm C-Achse Ø 2300 mm
Werkzeuge:	60 Plätze mit HSK-A 100 Aufnahmen
Spindeldrehzahl:	10'000 min <sup>-1</sup>
Fräs/Drehtisch:	Ø1850 – 200 min <sup>-1</sup>
Steuerung:	Siemens



### DMG DMU 80 P

4,5-Achsen Fräscenter

Verfahrbereich:	X-Achse 800 mm Y-Achse 700 mm Z-Achse 600 mm C-Achse Ø 900 mm
Werkzeuge:	60 Plätze
Spindeldrehzahl:	12'000 min <sup>-1</sup>
Steuerung:	Mill Plus



### DOOSAN DNM 6700

Vertikales CNC-Fräscenter

Verfahrbereich:	X-Achse 1350 mm Y-Achse 660 mm Z-Achse 620 mm
Werkzeuge:	24 Plätze
Spindeldrehzahl:	12'000 min <sup>-1</sup>
Steuerung:	Fanuc



## Maschinen Portfolio



### Akari

Vertikales 4-Achsen CNC-Fräscnter mit Palettenwechsler

Verfahrbereich:	X-Achse 600 mm Y-Achse 600 mm Z-Achse 650 mm B-Achse 360°
Werkzeuge:	120 Plätze
Spindeldrehzahl:	15'000 min <sup>-1</sup>
Palettenwechsler:	6 Plätze
Steuerung:	Fanuc



### AWEA AF860

Vertikales 3-Achsen CNC-Fräscnter

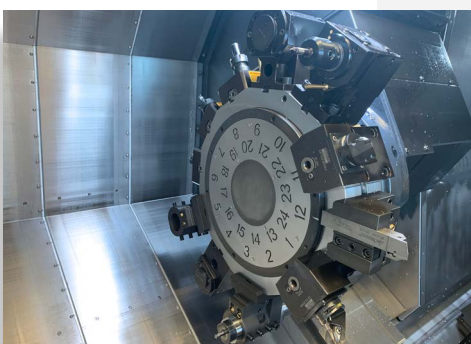
Verfahrbereich:	X-Achse 860 mm Y-Achse 600 mm Z-Achse 640 mm
Werkzeuge:	40 Plätze
Spindeldrehzahl:	12'000 min <sup>-1</sup>
Steuerung:	Fanuc



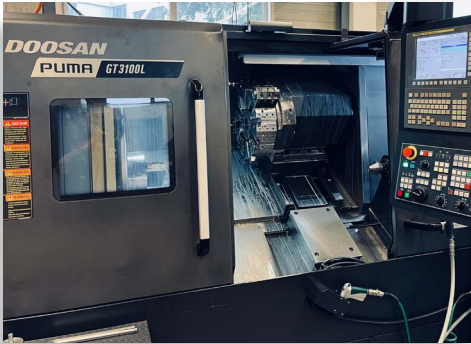
### DOOSAN PUMA 3100XLY

4-Achsen CNC-Drehcenter

Verfahrbereich:	X-Achse 293 mm Y-Achse 130 mm (±65mm) Z-Achse 2190 mm C-Achse 360° (in 0.0001)
Arbeitsbereich:	bis Ø 450 mm Länge bis 2100 mm
Stangendurchlass:	bis Ø 102 mm
Lünette:	bis Ø 245mm
Revolver:	16 Werkzeuge
Angetriebene Werkzeuge:	7.5k W / 5000 min <sup>-1</sup>
Spindeldrehzahl:	2'500 min <sup>-1</sup>
Steuerung:	Siemens



## Maschinen Portfolio



### DOOSAN PUMA GT3100L CNC-Drehzentrum

Arbeitsbereich:	bis Ø 440 mm Länge bis 1350 mm
Stangendurchlass:	90mm
Lünette:	bis Ø 170 mm
Revolver:	10 Werkzeuge
Spindeldrehzahl:	2'500 min <sup>-1</sup>
Steuerung:	Fanuc



### TAKISAWA EX-910 6-Achsen 2 Spindel CNC-Fräs- / Drehcenter

Verfahrbereich:	Y-Achse 160 mm
Arbeitsbereich:	bis Ø 340 mm Länge bis 660 mm
Stangendurchlass:	76 mm
Revolver:	12 x 2 Werkzeuge
Spindeldrehzahl:	4'000 min <sup>-1</sup>
Steuerung:	Fanuc



### HWACHEON Hi-Tech 300 CNC-Drehzentrum

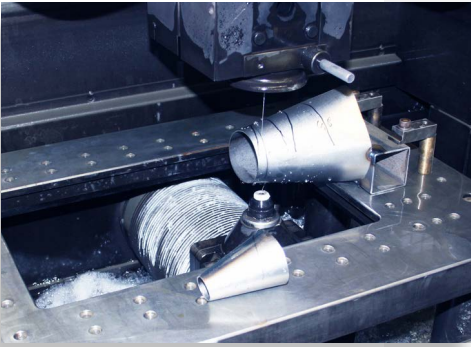
Arbeitsbereich:	bis Ø 380 mm Länge bis 820 mm
Stangendurchlass:	76mm
Revolver:	12 Werkzeuge
Spindeldrehzahl:	3'500 min <sup>-1</sup>
Steuerung:	Fanuc



### PUMA 250LY CNC-Drehzentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse

Arbeitsbereich:	bis Ø 330 mm Länge bis 760 mm
Stangendurchlass:	65mm
Revolver:	1 / 12 Werkzeuge
Angetriebene Werkzeuge:	6 Stück
Steuerung:	Fanuc

## Maschinen Portfolio



### ROBOFIL 240cc

Drahterosion

Verfahrensbereich X, Y, Z:	350 x 220 x 220 mm
Max. Konizität:	30° auf Höhe 220 mm
Min. Innenradius:	0.150 mm mit Draht $\varnothing$ 0.25 mm-1 0.056 mm mit Draht $\varnothing$ 0.10 mm



### KELLENBERGER UR 250 x 1500 CNC

CNC-Rundschleifmaschine

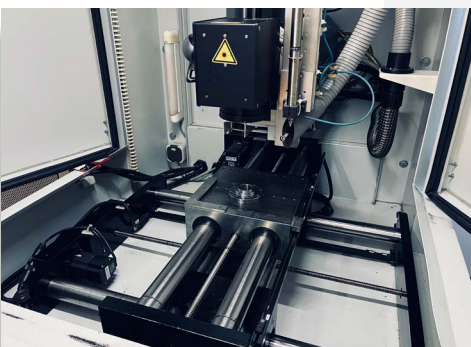
Arbeitsbereich:	bis $\varnothing$ 400 mm Länge bis 1400 mm
Steuerung:	Kelco 70



### BLOHM PLANOMAT

CNC-Flachschleifmaschine

Arbeitsbereich:	1200 x 400 mm Höhe 500 mm
Steuerung:	Blohm

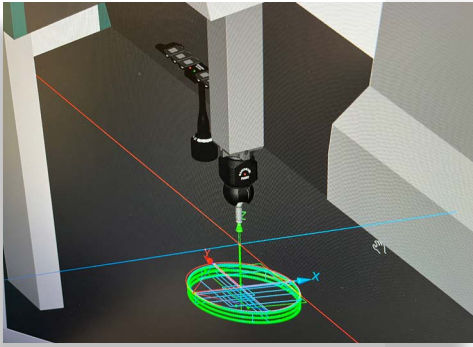


### Foba G5

5-Achsen Lasergravurmaschine

Verfahrensbereich:	X-Achse 500 mm Y-Achse 500 mm Z-Achse 500mm mm B-Achse $\varnothing$ 150 mm C-Achse $\varnothing$ 150 mm
Lasertyp:	1.064 nm, bis 100 Watt

## Maschinen Portfolio



### WENZEL LH65

Koordinatenmessgerät

Messbereich:	X-Achse 650 mm Y-Achse 1000 mm Z-Achse 500 mm
Messunsicherheit:	MPEE [ $\mu\text{m}$ ] 3,0 + L/300 MPEP [ $\mu\text{m}$ ] 3,0
Temperaturbereich:	18°C – 22°C
Temperaturgradient:	1 K/h, 1 K/m, 2 K/d
Software:	Quartis R2023



### Romat 350

Schweisroboter

Schweisverfahren:	MIG / MAG / WIG
Wiederholbarkeit:	$\pm 0.1$ mm
Arbeitsbereich:	kugelförmig ca. $\varnothing 4430$ mm
Achsanzahl:	6
Ausführung:	Drehgelenk Bauweise mit Knickarm

### Baremo GmbH

Amriswilerstrasse 47  
CH - 8590 Romanshorn

+41 71 466 70 00  
info@baremo.ch  
www.baremo.ch

